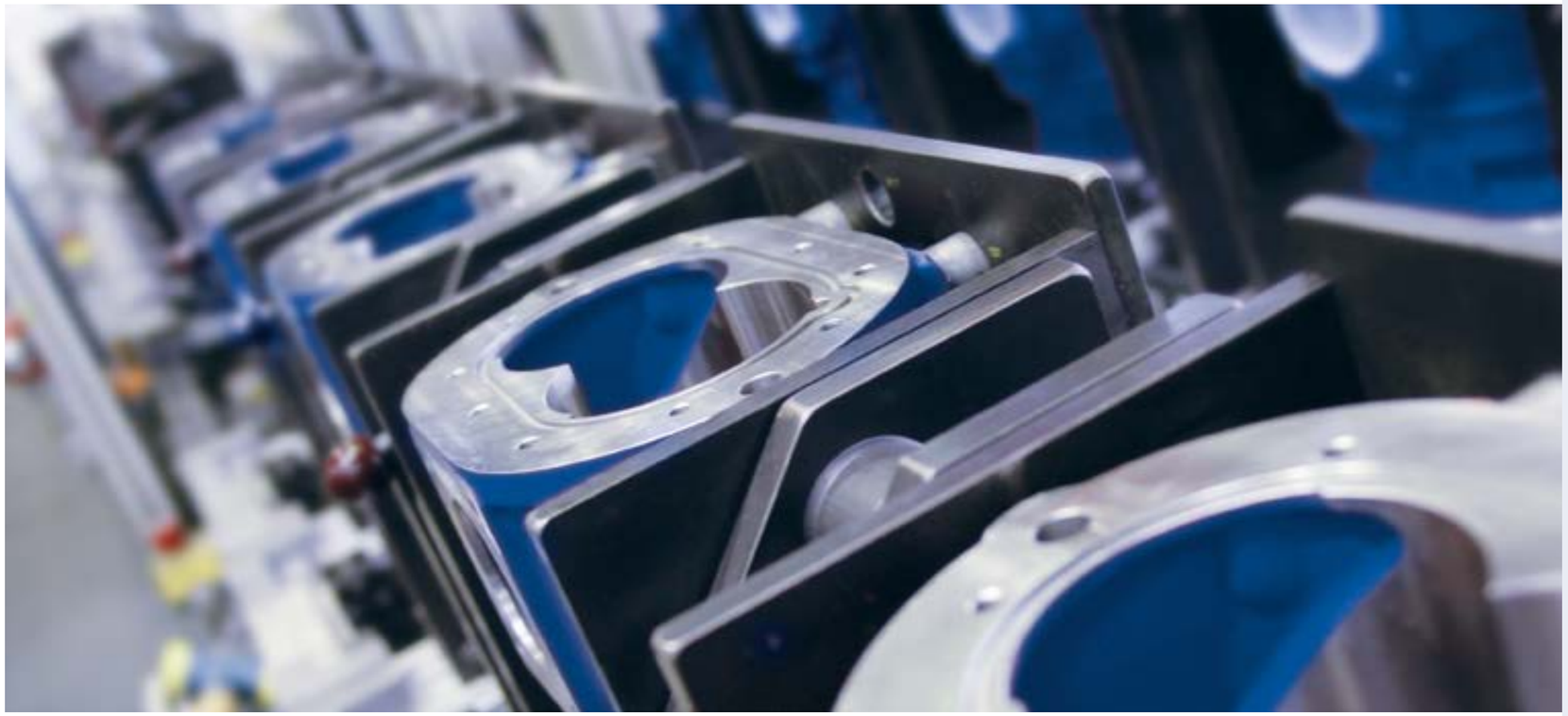
PANORAMICA DEI PRODOTTI

Soffiatori a lobi, compressori a vite, hybrid e turbo compressori

AERZEN

ASPETTATEVI IL MEGLIO.
LE MIGLIORI TECNOLOGIE DA AERZEN.



Expect Performance.
La storia di Aerzen è la storia della tecnologia del compressore. Nel 1868 abbiamo prodotto il primo soffiatore a lobi in Europa. I primi turbocompressori seguirono nel 1911 e il primo compressore a vite nel 1943 e nel 2010 il primo compressore a lobi ritorti. E oggi? Oggi il nostro obiettivo è la progettazione di macchine efficienti e adatte a tutte le applicazioni richieste dai nostri clienti.

CARATTERISTICHE DISTINTIVE DI AERZEN.
Cosa caratterizza le migliori tecnologie moderne? Le alte prestazioni e l'essere al vostro servizio in tutto il mondo? Naturalmente. L'efficienza energetica? Al giorno d'oggi è sicuramente una questione importante. Ma noi ad AERZEN pensiamo ci sia molto di più. Come, per esempio, innumerevoli brevetti a livello nazionale e internazionale.

AERZEN ha realizzato una macchina particolarmente compatta, Plug & Play, straordinariamente facile da usare. Le caratteristiche distintive di Aerzen sono la qualità, la durata di vita e l'efficienza incondizionata. Un esempio sono i lunghi intervalli di manutenzione e cambio olio.

CONTENUTI

SOFFIATORI A LOBI 4

Soffiatori a lobi in pressione e in vuoto 6
Pompe per vuoto a lobi 8
Soffiatori per gas di processo 9
Soffiatori per biogas 10

TURBO 12

COMPRESSORI A VITE 14

Compressori a vite oil-free 16
Compressori oil- free e ad iniezione d'olio 17
Compressori per gas di processo 18
Compressori per biogas 19

DELTA HYBRID 20

APPLICAZIONI 22

AERZEN NEL MONDO 23

SOFFIATORI A LOBI.
I MARATONETI DELL’ ARIA .

AERZEN nel 1868 ha prodotto il primo soffiatore a lobi in Europa. Oggi queste macchine sono annoverate tra i compressori più di successo di tutti i tempi. AERZEN produce macchine con elevati standard qualitativi adatti ad ogni applicazione industriale. I nostri soffiatori a lobi sono estremamente affidabili e durevoli nel tempo.

Provati e testati - più innovativi che mai.
La forma costruttiva di tipo Roots è alla base dello sviluppo dei soffiatori a lobi AERZEN. Ad oggi, dopo 150 anni, è ancora il nostro design costruttivo di maggior successo. Le soffianti volumetriche con funzionamento oil-free sono più innovative che mai. La tecnologia brevettata AERZEN come la riduzione delle pulsazioni integrate assicura basse emissioni di rumorosità. Un’altra peculiarità dei compressori AERZEN è la facilità di manutenzione e la riduzione dei costi del ciclo di vita a lungo termine. E la lista dei dettagli innovativi non finisce qui. Ma cosa conta di più? La qualità e la durata dei nostri soffiatori a lobi. Questo è quello per cui è riconosciuto il Made by AERZEN.

Dove l’affidabilità conta davvero
AERZEN offre una vasta gamma di prodotti nel campo della tecnologia della compressione, probabilmente la più ampia che troverete. Le macchine, altamente tecnologiche, sono disponibili in una vasta gamma di design, dimensioni e modelli; per aria, ossigeno, gas neutri, aggressivi o tossici; a flusso verticale o orizzontale; in pressione o in vuoto. Possono essere usate ovunque nel mondo dove si necessiti comprimere aria o gas e ovunque affidabilità, efficienza energetica e funzionamento oil-free siano fattori determinanti.

I soffiatori a lobi AERZEN sono prodotti con uno standard qualitativo estremamente elevato. Costruiti usando la moderna tecnologia CNC (comando a controllo numerico). Fabbricati con minime tolleranze tra i componenti, offrono eccezionali livelli di efficienza. Made in AERZEN.

SOFFIATORI A LOBI IN PRESSIONE E IN VUOTO

Il trasporto pneumatico e il trattamento acque di scarico sono le principali aree di applicazione dei soffiatori a lobi. AERZEN fornisce soluzioni su misura per queste esigenze, con pressioni fino a 1.000 mbar e vuoto fino a -500 mbar. Soffiatori altamente performanti, compatti, standard o fatti su misura per le più svariate applicazioni e modellati su richiesta del cliente. Funzionali e allo stesso tempo economici. Massima resistenza e affidabilità.

Gruppi soffiatori a lobi Delta Blower G5
Gruppo compatto con soffiatore a tre lobi, trasmissione a cinghie, silenziatore privo di materiale fonoassorbente e classificato oil-free. Livelli di rumorosità estremamente ridotti, possibilità di installazione side by side e facilmente adattabile per andare incontro alle diverse esigenze dei clienti.

- Portata: da 30 a 15.000 m^3/h
- Δp: vuoto fino a -500mbar, pressione fino a 1.000 mbar (g)
- Mezzo: aria e gas neutri

Gruppi soffiatori a lobi Delta Blower G5plus
Gruppo compatto ad alta efficienza energetica. Sviluppato dal Delta Blower G5, è dotato di un innovativo filtro in aspirazione in grado di ridurre le perdite di carico.

- Portata: da 440 a 3.600 m^3/h
- Δp: vuoto fino a -500mbar, pressione fino a 1.000 mbar (g)
- Mezzo: aria e gas neutri

Stadi per soffiatori GM 3S ... 1080L
Soffiatore a tre lobi estremamente affidabile, adatto per una vasta gamma di applicazioni. Progettato per essere accoppiato con trasmissione a cinghie. Bassi livelli di pulsazione e ridotta rumorosità nelle tubazioni.

- Portata: da 30 a 65.000 m^3/h
- Δp: vuoto fino a -500mbar, pressione fino a 1.000 mbar (g)
- Mezzo: aria, gas neutri

Stadi per soffiatori in pressione GM 13.5..13.f7-1 per camion
Soffiatore a due e tre lobi per installazione in autocisterne e autobotti con pressione differenziale fino a 1,2 bar. È possibile il flusso sia orizzontale che verticale. Tecnologia brevettata oil – free.

- Portata: da 600 a 2.250 m^3/h
- Pressione fino a 1.200 mbar (g)
- Mezzo: aria e gas neutri

Gruppi Alpha Blower
Soffiatore a due e tre lobi con trasmissione diretta o a cinghie in sistema modulare. Disponibile in 104 varianti. Pulsazioni e livelli di rumorosità ridotti. Sistema di circolazione forzata, olio completamente integrato nello stadio.

- Portata: da 9.600 a 77.000 m^3/h
- Δp: vuoto fino a -800mbar, pressione fino a 1.000 mbar (g)
- Mezzo: aria e gas neutri

Stadi per soffiatori Alpha Blower
Soffiatore a due e tre lobi per installazione su gruppi con trasmissione diretta o a cinghie. Disponibile in 104 varianti. Pulsazioni e livelli di rumorosità ridotti. Sistema di circolazione forzata, olio completamente integrato nello stadio.

- Portata: da 9.600 a 77.000 m^3/h
- Δp: vuoto fino a -800mbar, pressione fino a 1.000 mbar (g)
- Mezzo: aria e gas neutri

GMa/b/c ... m Depressore con raffreddamento pre-inlet
Soffiatori a 3 lobi con tecnologia collaudata, destinati alla progettazione di impianti per il trasporto forzato a pressioni negative, con vuoto fino all'80%. Oil-free ed estremamente robusto. Trasmissione a cinghia o ad accoppiamento diretto. Ideale per materiali sfusi e autocisterne.

- Portata: da 60 a 50.000 m^3/h
- Δp in vuoto fino a: -800mbar
- Mezzo: aria e gas neutri

POMPE PER VUOTO A LOBI

AERZEN fornisce molteplici soluzioni alle particolari richieste delle tecnologie industriali per vuoto e alto vuoto; serie di soffiatori speciali con motore ermetico (tipo HM) o con motore standard (tipo HV). A tenuta di vuoto e raffreddati ad aria o acqua. Disponibile in una vasta gamma di modelli per il trasporto di gas neutri o aggressivi – con o senza pre-inlet. Utilizzabile in un range di applicazioni come ad esempio la metallizzazione, la produzione farmaceutica, l'estrazione dell'idrogeno, uso in clean-room – e molto altro.

GM ... HM soffiatore a lobi per alto vuoto
Soffiatori per alto vuoto con motore ermetico (canned motor), disponibili anche per uso in clean room. Con 10 taglie è la serie più grande di booster ermetici per vuoto.

- Portata: da 406 a 15.570 m^3/h
- Pressione: da 10-5 mbar ass. a 200 mbar ass
- Mezzo: aria, ossigeno e gas neutri, tossici, infiammabili, esplosivi, corrosivi e miscele

GMa/GMb/GMc ... HV soffiatore per alto vuoto
Soffiatori per alto vuoto anche con certificazione ATEX per zona 0. Direzione del flusso sia in verticale che in orizzontale. Pressione assoluta da 200 mbar fino a 10-3mbar. Con 19 taglie è la serie più grande di booster per vuoto.

- Portata: da 180 a 97.000 m^3/h
- Pressione: da 10-3 mbar ass. a 200 mbar ass
- Mezzo: aria, ossigeno e gas neutri, tossici, infiammabili, esplosivi, corrosivi e miscele

GMa/GMb/GMc ... mHV per vuoto con pre – inlet
Soffiatori per vuoto. Elevati rapporti di compressione grazie al raffreddamento pre-inlet. Con 11 taglie è la serie più grande sul mercato.

- Portata: da 250 a 61.000 m^3/h
- Pressione: da 300 mbar ass. a 10 mbar ass
- Mezzo: aria, ossigeno e gas neutri, tossici, infiammabili, esplosivi, corrosivi e miscele

SOFFIATORI PER GAS DI PROCESSO

I soffiatori per gas di processo AERZEN sono macchine ad alte prestazioni progettate per il trasporto oil-free e per la compressione di gas industriali tossici, infiammabili e aggressivi. Disponibili in numerosi materiali e camere di compressione brevettate.

GR soffiatore a lobi in pressione
Disponibile in opzione con iniezione di liquido per il raffreddamento, diversi tipi di flussaggio delle tenute meccaniche, oltre a diversi materiali costruttivi delle componenti a contatto col gas. Possibilità di utilizzare due stadi in serie per aumento di pressione. Oil-free. Con trasmissione diretta o a cinghie. Massimo Δp: 1.500 mbar

- Portata: da 100 a 50.000 m^3/h
- Pressione nominale: PN 6
- Mezzo: aria, ossigeno e gas neutri, tossici, infiammabili, esplosivi, corrosivi e miscele

GQ soffiatore a lobi in pressione
Soffiatore a due lobi per trasmissione diretta per gas di processo. Sistema di circolazione forzata olio. Possibilità di utilizzare due stadi in serie per aumento di pressione. Oil-free. Adatto per l'iniezione continua di acqua per il raffreddamento. Disponibile in sei modelli. Massimo Δp: 1.500 mbar

- Portata: da 15.000 a 100.000 m^3/h
- Pressione nominale: PN 2,5
- Mezzo: gas di processo

GM ... dz soffiatore a lobi per alta pressione
Soffiatore a trasmissione diretta (a singolo e doppio stadio). Oil-free. Sistema di lubrificazione separato. Disponibile in opzione in acciaio inox o come booster speciale per acetilene secondo lo standard TRAC.
Massimo Δp: 2.000 mbar.

- Portata: da 60 a 6.000 m^3/h
- Pressione nominale: PN 25
- Mezzo: aria, gas neutri e gas speciali

SOFFIATORI PER BIOGAS

Sviluppati appositamente per l'uso con biogas. La serie di soffiatori AERZEN GM per biogas assicura massime prestazioni ed elevata efficienza. Disponibili in una vasta gamma di taglie. In conformità con la direttiva ATEX 2014/34/EU, secondo gli standard per compressori e pompe per vuoto (EN 1012-3) e le normative DVGW, possono essere utilizzati nelle Zone ATEX I e II.

Gruppi soffiatori Delta Blower GM 3S ... 50L - biogas
Soffiatore a 3 lobi, con trasmissione a cinghie. Stadio del soffiatore e gruppo disponibili in materiali speciali e possibilità di numerose varianti. Certificati ATEX. Disponibile una vasta gamma di accessori, tra cui il regolatore di flusso.

- Portata: da 30 a 2.700 m^3/h
- Pressione fino a 1.000 mbar
- Mezzo: gas di discarica, biogas, gas naturali e gas di città

L'uso di biogas apporta un contributo significativo alla riduzione di emissione di CO2 a livello nazionale e internazionale. AERZEN offre svariate soluzioni per le molteplici applicazioni in questo settore

TURBO AERZEN.
POTENZA COMPATTA PER LA DEPURAZIONE.

TURBO AERZEN. Nel corso dei decenni abbiamo sviluppato queste macchine fino a raggiungere l'eccellenza tecnologica. Nel frattempo abbiamo acquisito un livello di competenza in grado di fissare standard riconosciuti in tutto il mondo. Questo si riflette in una maggiore efficienza energetica, minori costi legati al ciclo di funzionamento e un elevato sviluppo tecnologico dei componenti. Basta guardare: si nota anche nei minimi dettagli delle macchine AERZEN.

La turbina di un turbo AERZEN. Progettato specificatamente per ogni classe di pressione e per questo imbattibile in efficienza.

Uno sguardo al futuro
Questa tecnologia, sviluppata sin dal lontano 1911, è progettata per produrre grandi portate, a velocità variabile, 100% oil-free, in particolar modo per il trattamento delle acque reflue. Ogni generazione ha portato un innovativo passo in avanti. La serie attuale garantisce un eccezionale risparmio energetico e una gamma di innovazioni uniche: le turbine in acciaio inox, i motori a magneti permanenti, i cuscinetti ad aria, misura di portata in tempo reale. Tutti questi aspetti sono le giuste basi per guardare al futuro. Allo stesso modo nasce il Performance3. Ci riferiamo al sistema in grado di gestire con la massima efficienza le tre tecnologie: Aerzen Turbo, Delta Blower e Delta Hybrid. Con questo concetto Aerzen è in grado di utilizzare le diverse tecnologie nel punto di lavoro più performante per soddisfare le reali esigenze degli impianti di trattamento delle acque reflue. Questo mix di tecnologie garantisce prestazioni uniche. Con il massimo risparmio energetico e i migliori range di controllo è possibile avere un ritorno dell'investimento in meno di due anni, a seconda delle condizioni di funzionamento dell'impianto.

Aerzen Turbo TB G5plus
Turbo particolarmente compatto per piccole e medie portate. Possiede la più alta efficienza energetica, richiede pochissima manutenzione; senza vibrazioni, ha bassissima rumorosità. Semplice installazione plug & play. Tutti i componenti (inverter, quadro elettrico, sensori, etc..) sono integrati.

- Portata: da 360 a 8.400 m^3/h
- Pressione fino a 1.000 mbar (g)
- Mezzo: aria e gas neutri

Aerzen Turbo AT G5
Turbo particolarmente compatto per medie e grandi portate. Possiede la più alta efficienza energetica, richiede pochissima manutenzione; senza vibrazioni, ha bassissima rumorosità. Semplice installazione plug & play. Tutti i componenti (inverter, quadro elettrico, sensori, etc..) sono integrati.

- Portata: da 3.000 a 16.200 m^3/h
- Pressione fino a 1.000 mbar (g)
- Mezzo: aria e gas neutri

COMPRESSORI A VITE.
LA SOLUZIONE IDEALE PER IL TRASPORTO PNEUMATICO .

Versatilità senza pari. Queste tre parole riassumono esattamente le caratteristiche che rendono i compressori a vite AERZEN così speciali: la gamma più ampia di modelli, il maggior numero di possibili modifiche e la scelta più vasta di accessori. Sin dal 1943, AERZEN non ha mai smesso di lavorare all'innovazione, all'ottimizzazione e al risparmio energetico dei suoi compressori.

Sprigionare il potenziale
I compressori a vite sono per definizione macchine volumetriche con compressione interna. Ma ciò che rende i compressori a vite AERZEN speciali è il fatto che abbiamo fatto dell'affidabilità, della facilità di manutenzione e di utilizzo, della flessibilità e dell'efficienza energetica una questione di principio. Il risultato è una serie di caratteristiche costruttive uniche. Basti pensare ai coefficienti di efficienza, come ad esempio nel profilo 3+4 del VML o il 4+6 del VM. Rispetto ai compressori standard, offrono un notevole risparmio energetico. Ma qual è l'ultima innovazione nella tecnologia dei compressori? I nuovi E-compressor di AERZEN. Con un aumento dell'efficienza di circa 6%, sono in grado di sprigionare ancora più potenziale.

Dimostrano la loro versatilità
Già da decenni le aziende più importanti usano i compressori AERZEN. Perché? Grazie alla loro eccezionale versatilità, queste macchine costituiscono la soluzione ideale per ogni applicazione. Inizialmente progettati per comprimere aria, azoto e gas neutri, queste macchine sviluppano i loro punti di forza anche nell'utilizzo di gas speciali e nelle applicazioni in vuoto. Trasmissione diretta o a cinghia; funzionamento a secco, oil-free classe 0, oppure ad iniezione d'olio: AERZEN ha sempre il compressore giusto per ogni applicazione.

I profili dei rotori dei compressori a vite Aerzen sono specificatamente progettati per ottenere le migliori prestazioni nei range di pressione e vuoto per le applicazioni in cui sono utilizzati.

COMPRESSORI A VITE OIL-FREE

Ci sono pochissimi limiti alle applicazioni dei compressori a vite Aerzen. Possono essere utilizzati per il trasporto pneumatico delle polveri, granuli o ceneri. Forniscono aria agli impianti di depurazione, liberano i laghi ed i porti dal ghiaccio, forniscono l'aria di ossidazione per le centrali elettriche o avviano le turbine degli aerei.

Gruppi Delta screw - compressori a vite
Gruppi di compressione a singolo stadio a vite con trasmissione a cinghie ad alta efficienza. Disponibili in opzione con pre-inlet per vuoto fino a -850 mbar. Utilizzabili anche per operazioni alternate di aspirazione e pressurizzazione. Classe 0 oil-free. Ridotti costi di manutenzione. Estremamente affidabili.

- Portata: da 120 a 2.650 m3/h
- Δp negativi fino a -850 mbar, Pressione fino a 3.500 mbar (g)
- Mezzo: aria, gas neutri

VM/VML compressore a vite
Compressore a vite per trasmissione a cinghie. Classe 0 oil-free, ad alta efficienza energetica. Ridotti costi di manutenzione. Estremamente affidabile. Disponibile in 7 taglie.

- Portata: da 120 a 2.650 m3/h
- Δp negativi fino a -850 mbar, Pressione fino a 3.500 mbar (g)
- Mezzo: aria, gas neutri

Gruppi Delta Screw – compressori a vite
(E-compressor) Gruppi di compressione a singolo stadio, a vite ad alta efficienza, a trasmissione diretta. Ridotti costi di manutenzione. Estremamente affidabili e facilmente adattabili ad ogni campo di applicazione.

- Portata: da 350 a 15.000 m3/h
- Δp negativi fino a -850 mbar, Pressione fino a 3.500 mbar (g)
- Mezzo: aria, gas neutri

VM/VML compressore a vite
Compressore a vite per trasmissione diretta. Classe 0 oil-free, ad alta efficienza energetica. Ridotti costi di manutenzione. Estremamente affidabile. Disponibile in 11 taglie.

- Portata: da 350 a 15.000 m3/h
- Δp negativi fino a -850 mbar, Pressione fino a 3.500 mbar (g)
- Mezzo: aria, gas neutri

COMPRESSORI OIL- FREE E AD INIEZIONE D'OLIO

Alcuni modelli sono stati sviluppati per applicazioni speciali nel campo chimico e dell'industria navale, altri per processi estremamente delicati che richiedono aria compressa 100% oil-free. Quando abbassare i costi di investimento e i costi di esercizio è importante tanto quanto ottenere la massima affidabilità ed efficienza, i compressori a vite a iniezione d'olio AERZEN sono la scelta migliore.

Gruppo compressore VMY per gas di processo
Compressore a vite ad elevata affidabilità con iniezione d'olio. Regolazione automatica della portata mediante slitta di controllo interna allo stadio. Disponibile in accordo alla norma API 619. Bassi costi operativi e di manutenzione. Soluzioni e modifiche individuali su richiesta.

- Portata: da 300 a 9.500 m3/h
- Pressione fino a 25 bar (g)
- Mezzo: gas neutri e infiammabili, gas misti o di processo

Stadio compressore VMY
Compressore a vite ad elevata affidabilità con iniezione d'olio. Regolazione automatica della portata mediante slitta di controllo interna allo stadio. Disponibile in accordo alla norma API 619. Bassi costi operativi e di manutenzione.

- Portata: da 300 a 9.500 m3/h
- Pressione fino a 25 bar (g)
- Mezzo: gas neutri e infiammabili, gas misti o di processo, gas refrigeranti

VMX compressore a vite per aria compressa ad iniezione d'olio
Compressore a vite per funzionamento in pressione (singolo stadio). Trasmissione a cinghie, accoppiamento diretto o con riduttore integrato. Ad alta efficienza energetica, estremamente affidabile, necessita di poca manutenzione. Disponibile in 10 classi di prestazioni fino ad un massimo di 355 kW.

- Portata: da 69 a 3.180 m3/h
- Pressione fino a 13 bar (g)
- Mezzo: aria e gas neutri

Compressori a vite a due stadi, oil-free
Compressore a due stadi con trasmissione diretta. Oil-free, estremamente affidabile. Possibili customizzazione. Potenza motrice 90 – 1.000 kW

- Portata: da 600 a 8.000 m3/h
- Pressione: 5 – 10 bar (g)
- Mezzo: aria, azoto, argon e tutti i gas inerti

COMPRESSORI PER GAS DI PROCESSO

Appositamente progettati e certificati per impianti chimici, Oil&Gas e per ogni industria di processo. Per configurazioni a singolo o multi stadio. In pressione ed in vuoto, a seconda delle richieste specifiche, i compressori a vite AERZEN per gas di processo soddisfano tutte le specifiche di una vasta gamma di settori industriali e standard internazionali.

VR compressore a vite oil free per gas di processo
Compressore a vite a secco (oil-free) per la compressione di gas di processo (ad eccezione di O2 e Cl). Progettato per soddisfare gli standard internazionali come API619 o le specifiche dei clienti.

- Portata: da 650 a 120.000 m3/h
- Δp negativi fino a -900 mbar, Δp positivi fino a 52 bar (g)
- Mezzo: aria, gas neutri, tossici, infiammabili, corrosivi, gas contaminati e miscele

VMY compressore per gas di processo
Compressore a vite a di elevata affidabilità ad iniezione d'olio. Ideale per gas con basso peso molecolare, alti rapporti di compressione o gas la cui composizione può variare. Regolazione automatica della portata mediante slitta di controllo interna allo stadio. Disponibile in accordo alla norma API 619. Soluzioni e modifiche individuali su richiesta.

- Portata: da 300 a 9.500 m3/h
- Pressione: 25 bar (g)
- Mezzo: gas refrigeranti, neutri e infiammabili, miscele o gas di processo

COMPRESSORI PER BIOGAS

Le applicazioni nel campo del biogas pongono particolari richieste alla tecnologia dei compressori. Se siete interessati alla produzione del biometano, l'alimentazione lungo la rete di approvvigionamento o la creazione di pressione in ingresso per centrali termoelettriche, i compressori per biogas AERZEN sono la soluzione che fa al caso vostro. Affidabile nel funzionamento continuativo, è conforme a tutte le normative ATEC o DVGW.

VMX compressore a vite per biogas ad iniezione d'olio
Compressore a vite a di elevata affidabilità ad iniezione d'olio. Disponibile in 5 taglie.

- Portata: da 100 a 3.080 m3/h
- Pressione: 13 bar (g)
- Mezzo: biogas, biometano, gas di processi come miscele di gas a base CH (IDROCARBURI)

VMY compressore per biogas ad iniezione d'olio
Compressore a vite ad elevata affidabilità con iniezione d'olio. Regolazione automatica della portata mediante slitta di controllo interna allo stadio. Disponibile in 6 taglie

- Portata: da 100 a 9.500 m3/h
- Pressione: 25 bar (g)
- Mezzo: biogas, biometano, gas di processo e miscele di gas a base CH (IDROCARBURI)

Gruppi Compressore a vite C per biogas oil-free
Compressore (singolo stadio) con trasmissione diretta oil-free a secco. Ridotta manutenzione, elevata qualità e affidabilità. Una gamma completa di accessori rende possibile fornire un package completo secondo le richieste del cliente. Disponibile in tre taglie.

- Portata: da 150 a 1.900 m3/h
- Pressione: 3.500 mbar (g)
- Mezzo: biogas, biometano

IL MEGLIO DI DUE MONDI.
COMPRESSORI DELTA HYBRID.

È una delle soluzioni più innovative nella tecnologia dei compressori ed è di gran lunga una delle macchine più efficienti anche nella regolazione della portata dal 25 al 100%. La tecnologia Delta Hybrid è in grado di riunire tutti i vantaggi della tecnologia dei compressori a vite e dei soffiatori a lobi in un'unica soluzione, aprendo così nuove possibilità di impiego nel campo della pressione e del vuoto, con risparmi fino al 15%.

Con sette brevetti, il Delta Hybrid è una delle soluzioni più innovative nella tecnologia dei compressori. È inoltre una delle macchine più efficienti anche nella regolazione della portata dal 25 al 100%.

Due profili. Un compressore.
Due profili. Un solo compressore. La tecnologia di ultima generazione realizzata da AERZEN porta un nuovo principio nel mondo della compressione: la sintesi perfetta del soffiatore a lobi e del compressore a vite. L'innovativo compressore Delta Hybrid combina due profili di rotori all'interno dello stesso corpo: un profilo a lobi ritorti (3+3), progettato per le basse pressioni fino a 500 mbar, e un profilo di compressione a vite (3+4), progettato per pressioni maggiori fino a 1.500 mbar. Questo offre un ampio campo di prestazioni che gli consente di adattarsi perfettamente ai più svariati requisiti di processo, con risparmi energetici significativi rispetto ai soffiatori a lobi standard.

Temperature più elevate. Nessun problema.
Il compressore Delta Hybrid può essere utilizzato in una gamma estremamente ampia di applicazioni industriali. È estremamente efficiente e può lavorare in contemporanea con altre tecnologie come quella a lobi o Turbo. I gruppi possono essere utilizzati anche in installazioni con temperature ambientali molto elevate. Delta Hybrid, infatti, consente di raggiungere temperature sulla mandata fino a 230°C. Un prerequisito indispensabile per ottenere alti livelli di affidabilità in tutti i processi.

Gruppi Delta Hybrid S/L/H
Gruppo compatto con Compressore Hybrid. Trasmissione a cinghie. Classe 0 oil-free. Silenziatore privo di materiale fonoassorbente, bassi livelli di rumorosità. Costi di manutenzione ridotti e i più bassi consumi energetici se comparato alle macchine attualmente utilizzate per queste applicazioni. Estremamente affidabile, capace di gestire elevate temperature in mandata e variazioni elevate di portata e pressione.

- Portata: da 110 a 9.800 m3/h
- Pressione: 1.500 mbar (g)
- Mezzo: aria e gas neutri.

Stadio compressore Delta Hybrid S/L/H/E
Compressore con trasmissione a cinghie. Costi di manutenzione ridotti e i più bassi consumi energetici se comparato alle macchine attualmente utilizzate per queste applicazioni. Estremamente affidabile capace di gestire elevate temperature in mandata e variazioni elevate di portata e pressione.

- Portata: da 110 a 9.000 m3/h
- Δp negativi fino a: -700 mbar, Pressione: 1.500 mbar (g)
- Mezzo: aria e gas neutri

Gruppi Delta Hybrid E in Vuoto
Compressore a vite con compressione interna e trasmissione a cinghie per applicazioni in vuoto fino al 70%. Classe 0 oil-free. Silenziatore in mandata privo di materiale fonoassorbente, bassi livelli di rumorosità. Costi di manutenzione ridotti e i più bassi consumi energetici se comparato alle macchine attualmente utilizzate per queste applicazioni.

- Portata: da 110 a 9.000 m3/h
- Δp negativi fino a: -700 mbar
- Mezzo: aria e gas neutri

Compressore Delta Hybrid D98V - Preinlet
Compressore a vite con pre-inlet e compressione interna. Raggiunge livelli di vuoto fino al 95%. Classe 0 oil-free. Silenziatore in mandata privo di materiale fonoassorbente, bassi livelli di rumorosità. Costi di manutenzione ridotti e i più bassi consumi energetici se comparato alle macchine attualmente utilizzate per queste applicazioni.

- Portata: fino a 5.400 m3/h
- Δp negativi fino a: -950 mbar, Pressione: 1.500 mbar (g)
- Mezzo: aria e gas neutri

IN OGNI PROCESSO INDUSTRIALE. I CAMPI DI APPLICAZIONE.

AERZEN offre compressori basati su una tecnologia progettata anche nel minimo dettaglio. Offriamo soluzioni per qualsiasi applicazione e per ogni parte del pianeta senza eccezioni. Perché molto di quello che vi serve è già disponibile nell'ampia gamma di modelli standard, speciali e tra i nostri accessori

Compressione per ogni condizione
Le nostre macchine sono adatte all'uso in svariate condizioni. Indoor o outdoor, a terra o in mare, da sole o come parte di un sistema integrato, per zone ATEX o anche per le condizioni più estreme. Sono affidabili allo stesso modo a 60°C come a -40°C. Sicure in zone senza vento come in condizioni di vento a 150 km/h; nel deserto, in zone artiche e a rischio sismico; e per ogni applicazione statica o in movimento. Perché non metterci alla prova?

Conoscere le applicazioni
Solo la tecnologia dei compressori costruita su misura per l'applicazione è davvero affidabile. Per realizzare questo obiettivo bisogna conoscere i processi e per questo motivo per AERZEN il contatto continuo con i suoi clienti è così importante. La nostra eccezionale esperienza ci aiuta in questo senso. Una storia di più di 150 anni, durante i quali abbiamo progettato macchine con ogni possibile specifica, per migliaia di applicazioni di ogni dimensione e in ogni continente. Questa ricchezza di esperienza è unica e ci rende un prezioso consulente per tutte le vostre necessità.

Settori
- Industria chimica e petrolchimica
- Industria del cemento
- Industria alimentare
- Impianti per la produzione di energia
- Industria del vetro
- Industria della carta
- Industria della plastica
- Industria siderurgica
- Industria tessile
- Industria farmaceutica e cosmetica
- Tecnologie mediche
- Industria mineraria
- Industria elettronica e solare
- Impianti di trattamento acque reflue pubblici o industriali
- Industria Oil & Gas
- Industria dei gas di processo
- Industria biogas

E molto altro

TUTT'ALTRO CHE SCONTATO: IL SERVICE AERZEN OVUNQUE NEL MONDO.

L'affidabilità delle macchine AERZEN è universalmente riconosciuta. Allora perché il service è necessario? Perché parti originali ed una corretta manutenzione sono il segreto per allungare la vita delle macchine AERZEN. Il service AERZEN proteggerà i vostri investimenti e la vostra produttività. E questo ovunque nel mondo.

Approfittate delle competenze Service AERZEN – in qualsiasi momento, ovunque vi troviate.

Il service AERZEN direttamente in impianto
I nostri tecnici specializzati lavorano ovunque siano le nostre macchine: in qualsiasi luogo del mondo; a terra o in mare; spesso in condizioni estreme. Come ci riusciamo? AERZEN ha una rete di centri di assistenza e ricambi, decentralizzati in tutto il mondo. Troverete oltre 200 tecnici specializzati pronti ad offrirvi supporto, ovunque e in qualsiasi momento ne abbiate necessità.

Servizio noleggio e altri servizi.
Il service AERZEN ha molto da offrirvi. Kit di manutenzione, stadi di ricambio, diagnosi delle macchine in campo, ottimizzazione dei consumi energetici. Uno dei servizi più importanti che offriamo è la Divisione Rental AERZEN, che vanta un grande magazzino di macchine per il noleggio: soffiatori, Turbo e compressori AERZEN, per tutti i range di pressione e portata; pronte per l'uso con molti accessori su richiesta. Anche in caso di una necessità imprevista avrete sempre una soluzione pronta.

Contatti in tutto il mondo
AERZEN conta circa 2.500 dipendenti in tutto il mondo. Con 50 filiali in oltre 100 nazioni, saremo sempre vicino a voi quando ne avrete bisogno.
+49 5154 81-0

Service Hotline in casa madre
C'è sempre qualcuno a vostra disposizione, anche quando i nostri uffici sono chiusi. Chiama direttamente la linea diretta AERZEN con il service hotline:
0700 49318551

CustomerNet
Dove puoi trovare tutte le novità sulle ultime innovazioni tecnologiche nel mondo della compressione e sui prodotti AERZEN? Molto semplice: nella nostra Customer Net e sulla nostra home page. Qui troverete qualsiasi informazione su di noi: www.aerzen.it
www.aerzen.com

AERZEN. La compressione è la chiave del nostro successo.
AERZEN è stata fondata nel 1864 con il nome di Aerzener Maschinenfabrik. Nel 1868 abbiamo costruito il primo soffiatore a lobi d'Europa. I primi turbo risalgono al 1911, i primi compressori a vite al 1943 e il 2010 ha visto nascere il primo gruppo ibrido al mondo. Le innovazioni "made by AERZEN" continuano a trainare lo sviluppo della tecnologia dei compressori. Oggi AERZEN è uno dei più importanti e quotati produttori di soffiatori a lobi, compressori ibridi, compressori a vite e turbo. AERZEN figura tra i leader indiscussi in molte aree di applicazione.

Presso le nostre 50 filiali in tutto il mondo, oltre 2.500 dipendenti qualificati lavorano duramente per costruire il futuro della tecnologia dei compressori. La loro competenza tecnica, la nostra rete di esperti internazionali e i continui riscontri che riceviamo dai clienti sono le fondamenta del nostro successo. I prodotti e i servizi AERZEN sono diventati uno standard di riferimento in termini di affidabilità, stabilità del valore ed efficienza. Metteteci alla prova!

AERZEN ITALIA SRL
Via Raffaello Sanzio, 52 – 20021 Bollate (MI) / Italy
Telefono: +39 02 6707 5277 – Fax: 39 02 6707 5003
info@aerzen.it – www.aerzen.it

AERZEN
EXPECT PERFORMANCE

Product overview (A1-004-15)_IT
06|2020