# CZY ZIMA CZY LATO – ZAWSZE EFEKTYWNY SYSTEM NAPOWIETRZANIA.

## Bez kosztownego planowania, bez czasochłonnego procesu przetargowego.

Niezależne towarzystwo z branży wodno-ściekowej podjęło inicjatywę zarządzania projektem włącznie z fazą ofertową i wybrało niemiecką firmę "UD Umwelt-Dienste GmbH" jako głównego partnera. Sukces: redukcja kosztów i więcej swobody w zakresie wyboru technologii napowietrzania, która najlepiej pasowałaby do istniejących reaktorów. "Gdybyśmy działali za pomocą przetargu, prawdopodobnie zostałaby wybrana tańsza, lecz niekoniecznie najlepsza oferta" wyjaśnia Gernot Wege, kierownik oczyszczalni.

### Perfekcyjne napowietrzanie.

"Inwestujemy w sposób rozsądny a zatem nie musimy obawiać się miejskiego nadzoru" mówi kierownik Jego ekipa dokładnie zna oczyszczalni. potrzeby oczyszczalni, a szczególnie to gdzie wymagany jest wyższy transfer tlenu. W ten sposób towarzystwo wodno-ściekowe rozpoczęło swoje analizy, posiadając dane pozyskane bezpośrednio z oczyszczalni. Dzisiaj, po rekonstrukcji przeprowadzonej w czasie krótszym niż 2 miesiące, kombinacyjny system urządzeń Turbo i Delta Hybrid wraz z dyfuzorami drobnopęcherzykowymi Aerostrip produkcji Aquaconsult, gwarantuje perfekcyjny transfer tlenu do reaktorów biologicznych. Według kierownika Wege, 39.000 mieszkańców po obu stronach rzeki Lahn jest podłączonych do tej oczyszczalni ulokowanej w obszarze miasta Biedenkopf w dystrykcie Marburg-Biedenkopf.

Wege dodał, iż aktualnie reaktory biologiczne – o głębokości 2,65 m – nie są idealne dla dyfuzorów płytowych. Głębokość powinna wynosić przynajmniej 5 metrów, tak aby pęcherzyki mogły przekazać mikrobiologii tak dużo tlenu jak to tylko możliwe w trakcie swojej wędrówki od dna do powierzchni.

"U nas ta droga jest krótka, dlatego tak istotnym było znalezienie idealnego rozwiązania. Rygorystyczny przetarg tylko by nam to utrudnił"

## Perfekcyjne rozwiązanie dla sezonu zimowego i letniego.

W zależności od występującego obciążenia, pracownicy w pomieszczeniu kontrolnym mają możliwość optymalnie regulować kombinację Aerzen Turbo i Delta Hybrid. Ów tandem został głównie zaprojektowany dla trybu pracy lato / zima. W przypadku wyższego zapotrzebowania na sprężone



Segment	Ochrona środowiska
Problem	Potrzeba idealnej kontroli zmienności obciążenia
Rozwiązanie	Delta Hybrid i Aerzen Turbo
Rezultat	Optymalne zużycie energii dla transferu tlenu na potrzeby biologii procesu
Firma	Aerzener Maschinenfabrik GmbH Reherweg 28 - 31855 Aerzen Niemcy Tel.: +49 5154 81-0 Fax: +49 5154 81-9191 info@aerzener.de www.aerzener.de
Osoba kontaktowa	Sebastian Meißler Tel.: +49 5154 81 9970 Fax: +49 5154 81 71 9970 sebastian.meissler@aerzener.de

powietrze w miesiącach letnich, zastosowanie znajduje turbo AERZEN dmuchawa jako maszyna efektywnego zapotrzebowania bazowego; dmuchawa śrubowa Delta Hybrid iest załączana tylko w przypadku obciażenia szczytowego. W tym celu typ AT 100-0.6 S pokrywa przepływ do 4.200 m³/h i charakteryzuje się zakresem regulacyjnym 40% do 100%. Zimą, system opiera się na Delta Hybrid, gdyż w tej porze roku występuje mniejsze zapotrzebowanie na tlen do celów napowietrzania. Maksymalny przepływ wytwarzany przez typ D 36 S wynosi 2.150 m³/h z zakresem regulacji 25% do 100%. Najbardziej wyraźna osobliwościa Wallau jest specjalna geologia, powodująca, iż ścieki zawierają względnie dużo wód gruntowych pozyskanych z odwodnień, co powoduje znaczne ich rozrzedzenie. Powodem tego jest warstwa łupkowa, z powodu której opady deszczowe przesączają się bardzo powoli do regionu rzeki Lahn.

Ostatecznie, pomimo ostrożnych prognoz oszczędności energetycznych 15% na początku projektu w Wallau, zostały one wyraźnie przekroczone. Nowy system kombinacyjny wypracował oszczędności na poziomie 26% zapotrzebowania na energię całej oczyszczalni. W świetle faktu, iż napowietrzanie zużywa około połowy całego zapotrzebowania oczyszczalni na energię elektryczną, "oszczędności w zakresie napowietrzania sięgają ponad 50%" demonstruje Gernot Wege. "Dla nas to ważny krok naprzód – ekologicznie i ekonomicznie"

#### Podsumowanie.

Zmienne zapotrzebowanie na sprężone powietrze na cele oczyszczania ścieków może być kontrolowane efektywniej energetycznie w systemach kaskadowych i zmiennoobrotowych. Ale kiedy każda maszyna pracuje w swojej optymalnej sprawności tylko w określonym zakresie przepływu, AERZEN czyni krok naprzód z systemem Performance3 i łączy różne typy maszyn w kombinację najwyższej możliwej efektywności. "Możemy użyć i łączyć idealne dmuchawy dla indywidualnego zapotrzebowania. Rozwiązanie zaoferowane przez AERZEN ma ta zaletę, iż posiadamy wszystkie trzy typy maszyn z jednej ręki i jest to doceniane przez naszych klientów" Standaryzacja czyni cały proces serwisu urządzeń znacznie łatwiejszym. Fakt, iż tłumik na tłoczeniu nie zawiera materiałów absorpcyjnych, maszyny pracują w 100% bezolejowo jest gwarancją trwałości zainstalowanej membranowej technologii napowietrzania i bezpieczeństwa procesu. "Wszystko co muszę robić to wzywać serwis na planowane przeglądy" zauważa Gernot Wege.





#### Technologia sprężania AERZEN kluczem do sukcesu.

Firma Aerzener Maschinenfabrik powstała w 1864 r. W 1868 r. zbudowaliśmy pierwszą dmuchawę rotacyjną w Europie. W 1911 r. pojawiły się dmuchawy Turbo, następnie przyszła kolej na sprężarki śrubowe - 1943r. W 2010 r. skonstruowaliśmy pierwszą na świecie sprężarkę rotacyjną. Innowacje AERZEN są impulsem w rozwoju technologii sprężania. AERZEN zalicza się do jednego z najstarszych i najbardziej znaczących na świecie producentów dmuchaw rotacyjnych, sprężarek rotacyjnych, liczników gazowych, sprężarek śrubowych i dmuchaw turbo. Jest także jednym z niekwestionowanych liderów w wielu obszarach zastosowań. Ponad 2000 doświadczonych pracowników w ponad 45 filiach na całym świecie przyczynia się do ciągłego rozwoju technologii sprężania. Nasza wiedza techniczna, doświadczenie, międzynarodowa grupa specjalistów, wreszcie stały kontakt z Klientem, są podstawą naszego sukcesu. Produkty i usługi AERZEN tworzą w branży standardy oparte na niezawodności, trwałości i efektywności. Nie wahaj się. Wymagaj od nas.

