

Individuelle und zuverlässige Lösungen für Prozessgase



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE

Inhalt

03	Individuelle und zuverlässige Prozesse AERZEN-Premium in jedem Prozess	12	Prozessgasgebläse GR Maximale Sicherheit. Ölfreie Förderung
04	Branchen- und Schlüsselanwendungen Manchmal kritisch. Immer anspruchsvoll	13	Prozessgasgebläse GQ Robuster Dauerläufer
06	Vorsprung sichern Verdichtung unter besten Bedingungen	14	Hochdruckgebläse GM dz Gas-Booster auf Hochdruck-Niveau
08	Engineering Von der Applikation zur Ihrer High-End Lösung	15	Niederdruckgebläse GMd Gas-Booster für Niederdruck-Anwendungen
10	Prozessgasverdichter VR Maximale Volumina. Ölfreie Verdichtung	16	Auf einen Blick Vielfalt für jede Anwendung
11	Prozessgasverdichter VMY Höchste Drücke. Volle Flexibilität	18	Alles - außer gewöhnlich Die Servicewelt von AERZEN

Individuelle und zuverlässige Prozesse

AERZEN - Premium in jedem Prozess

Wo in hochkritischen Prozessen Gase verdichtet werden, gibt es wenig Toleranzen. Prozessgaslösungen müssen hochspezifische Anforderungen erfüllen. Ebenso wie strenge Gesetze und Richtlinien. Vor allem jedoch müssen sie eines gewährleisten: den zuverlässigen, unterbrechungsfreien und wirtschaftlichen Produktionsprozess. Unter jeder Bedingung. In allen Anwendungen, Industrien und Ländern der Welt.

AERZEN zählt zu den Pionieren der Kompressortechnologie. Wenn Sie heute mit unseren Experten über Maschinenlösungen reden, profitieren Sie von mehr als 150 Jahren Know-how und Erfahrung. Von einem ungewöhnlich breiten Lösungsportfolio. Von der konsequenten Ausrichtung an Effizienzkriterien. Von extrem hohen Standzeiten. Und von der Internationalität eines Global Players.

Für jede Anwendung die richtige Anlage

In über 100 Ländern der Welt entwickeln wir bahnbrechende Lösungen und Gesamtkonzepte. Prozessgaskompressoren und -gebläse, Modifikationen, Zubehör und Spezialentwicklungen, die sich in weltweit über 10.000 installierten

Anlagen bewährt haben. Marktführende Lösungen, die maßgeblich zu Ihrem Unternehmenserfolg beitragen. Ganz gleich, ob es um die Optimierung, Modernisierung oder den Bau Ihrer Anlagen geht. Davon profitieren Sie in jeder individuellen Applikation. In jedem spezifischen Prozess. In jeder Ihrer Fragestellung:

- Wie sichern Sie die Produktivität Ihrer Prozessgasanlage und damit Ihren Unternehmenserfolg?
- Welche Anforderungen müssen zeitgemäße Prozessgasmaschinen heute erfüllen?
- Was unterscheidet Kompressorlösungen von AERZEN?

Auf den folgenden Seiten möchten wir Ihnen unsere Antworten auf diese Fragen näherbringen.

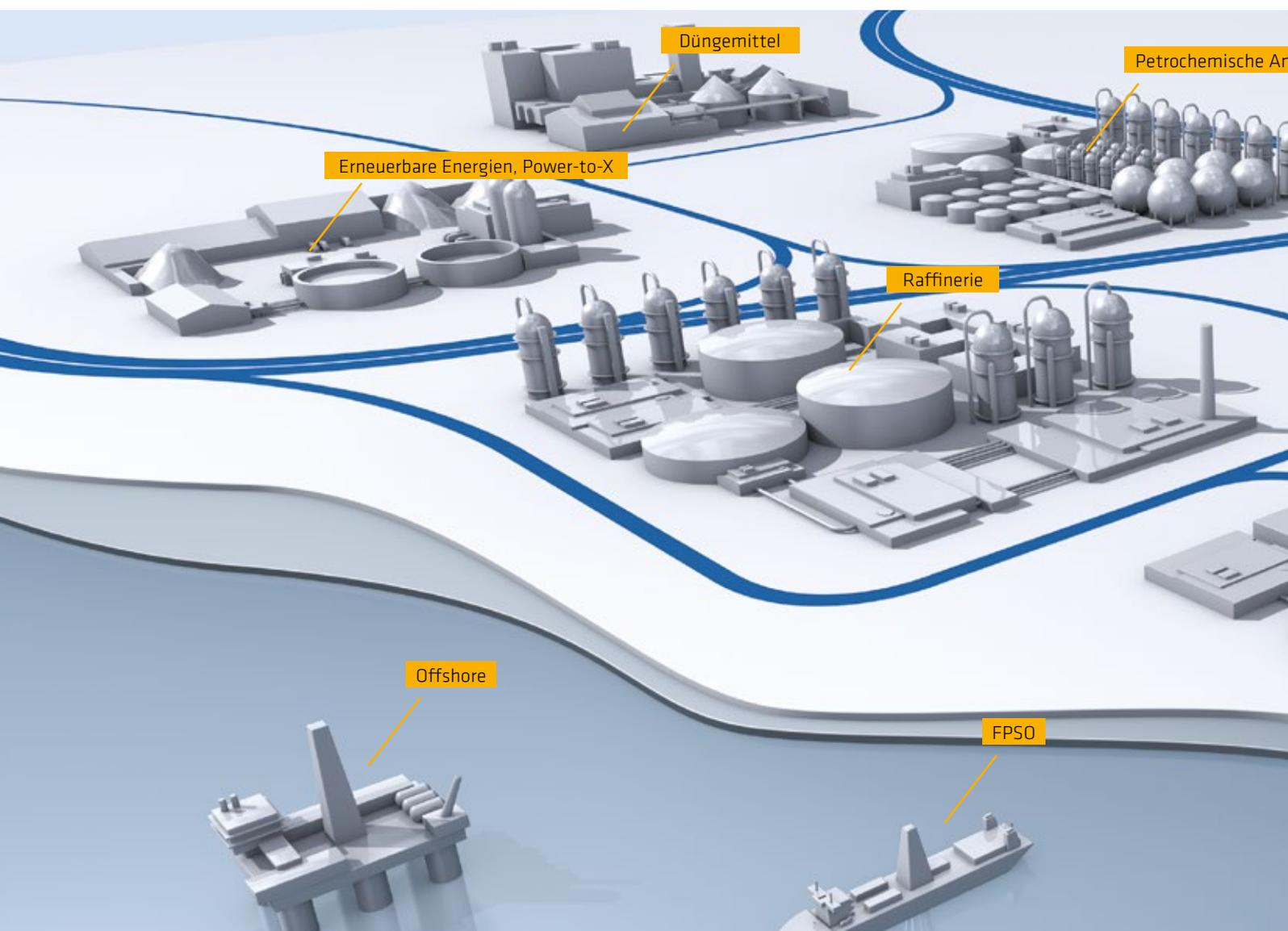
LET'S TALK

„...über das **maßgeschneiderte Zubehör** für Ihre Anwendung“

Branchen und Schlüsselanwendungen

Manchmal kritisch, immer anspruchsvoll

AERZEN bietet den Prozessgasindustrien ein enorm breites Spektrum an Gebläse- und Verdichter-Technologien – vielleicht das breiteste überhaupt. Die Maschinen arbeiten in wirklich allen industriellen Schlüsselanwendungen stand-alone, im Maschinen- oder Containerverbund, onshore und offshore.



Industriegase

- Luftzerlegung
- Synthesegase

Chemische Industrie

- Methanolsynthese
- Ammoniaksynthese
- Ammoniak Verflüssigung
- Sodaherstellung
- Kalkofengas Verdichtung, Brenngasverdichtung
- Katalysatoren
- Reduktionsgas
- Azetylen Kreisgas

Petrochemie, Raffinerien

- PSA Feed Gas, Tail Gas
- Fackelgas Verdichtung
- Ethylen, Propylen, Olefin
- Butadien
- Styren Off Gas

Industrielle Forschung und Entwicklung

- Kreisprozesse
- Helium Verdichtung in Kryoanlagen

Energieerzeugung

- Turbinenaufladung
- Dampfverdichtung
- Biogas BHKW

Glasindustrie

- Sauerstoffeinblasen
- Zinnbad Schutzatmosphäre

Nuklear (AKW)

- Brüdenverdichtung
- Bor-Recycling

Öl-/Gasgewinnung und Lagerung

- Erdgas, Rohgas
- Sauerogas, Schwefelwasserstoff, Claus Gas
- Pipeline Booster, Kompressoraufladung
- Gasrückgewinnung
- Boil Off Gas Verdichtung
- VOC Verdichtung
- Propan, Butan Booster
- Helium Rückgewinnung
- Dekarbonisierung

Kohle, Eisen und Stahl

- Koksofengas Verdichtung
- Hochofengas, Gichtgas
- Prozess- und Kühlgas in Eisen Direktreduktion
- Sperrgasverdichtung
- Direktreduktionsöfen

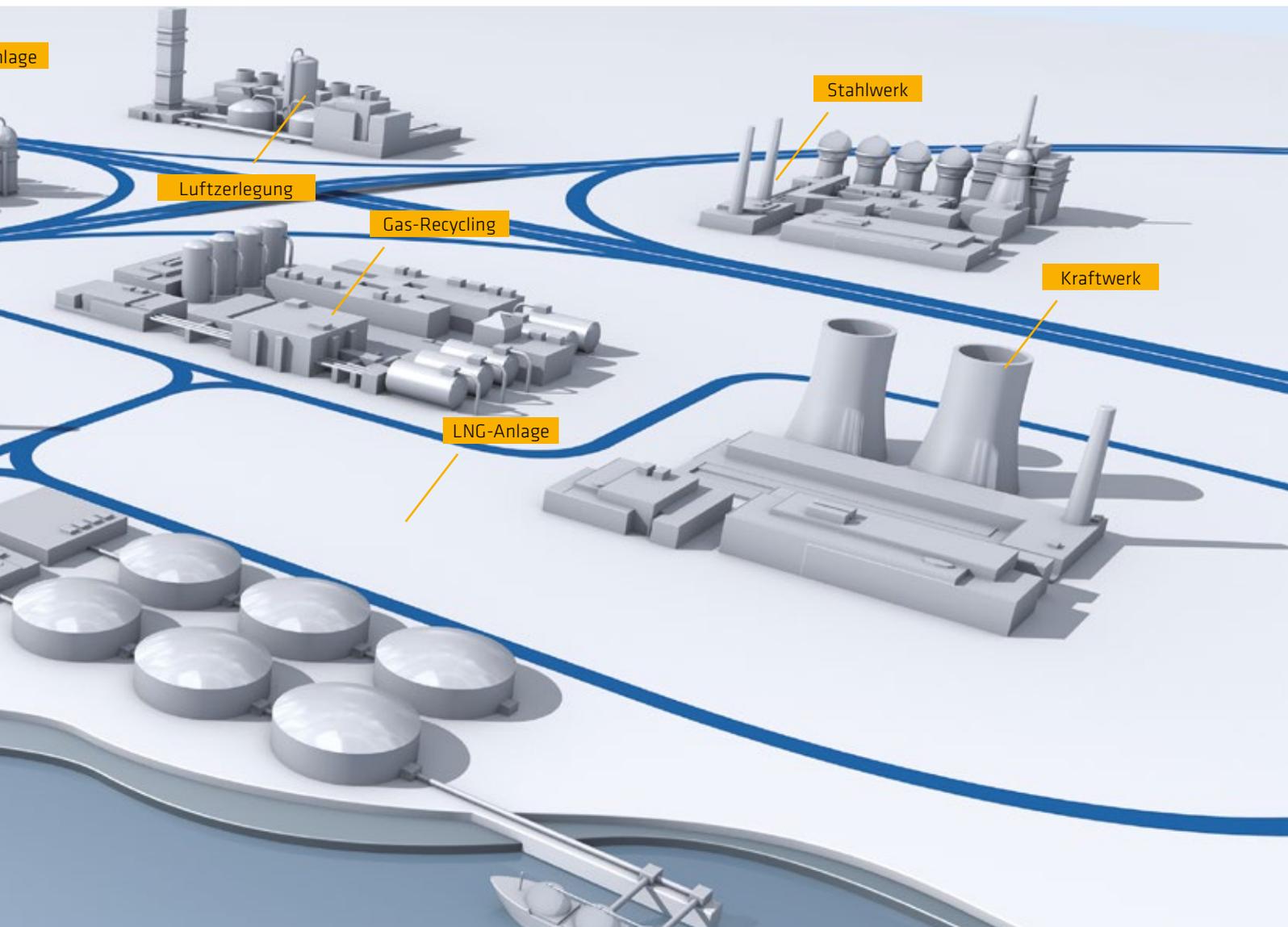
- Wasserstoff Reduktion
- Sauerstoffeinblasen

Erneuerbare Energien, Power to X

- Wasserstoff Netzeinspeisung
- Sauerstoffnutzung
- Synthesegas Verdichtung
- Biomethanherzeugung

Kältetechnik

- Verdichtung organischer und anorganischer Kältemittel
- Kältekreisläufe



Vorsprung sichern Verdichtung unter besten Bedingungen

Wir wollen Ihnen die besten Lösungen bieten. Hochentwickelte Gebläse und Verdichter für die Prozessgasindustrie. Unschlagbar in puncto Qualität und Lebensdauer. Begeistert durch Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit. Exakt zugeschnitten auf Ihre jeweiligen Prozessbedingungen – und daher bahnbrechend effizient.

Zuverlässigkeit. Premiumqualität Made in Germany

AERZEN steht für Premium-Technologien. Und damit für ein außergewöhnlich hohes und weltweit vereinheitlichtes Qualitätsniveau. Um dies zu gewährleisten, wurden globale Qualitätsstandards geschaffen und in einem integrierten Managementsystem zertifiziert. Bausteine wie DIN EN ISO 9001 (Qualitätsmanagement), 14001 (Umweltmanagement) und 50001 (Energiemanagement), ISO 45001 (Arbeits- und Gesundheitsschutzmanagement), sowie ISO 22000 (Lebensmittelsicherheit) zählen hierzu.

Ebenso wie zertifizierte Design Prozesse und vielfältigste Spezialzertifizierungen. Zuständig für das weltweite Qualitätswesen der Unternehmensgruppe ist das Headquarter in Deutschland. Was Sie davon haben? Hohe Zuverlässigkeit im Anlagenbetrieb. Extrem lange Verfügbarkeit. Und die Sicherheit, sich auf das Qualitätsversprechen Made in Germany – Made by AERZEN verlassen zu können. Ganz gleich, wo auf der Welt unsere Maschinen im Einsatz sind.

Sicherheit. Worauf Sie sich verlassen

Ganz gleich um welche Bauformen, Größen und Sonderausführungen es geht – unsere hochentwickelten Maschinen sind so konfiguriert, dass sie alle maßgeblichen internationalen

Regeln, Bauvorschriften oder Spezifikationen der verschiedensten Industriezweige bzw. Abnahmegesellschaften erfüllen. Von A bis Z. In allen Ländern. ASME, API, TEMA, ANSI, Ex und DIN zählen hierzu. Oder die europäische Druckgeräte Richtlinie (PED). Und selbstverständlich auch die relevanten Sicherheitsvorschriften für elektrische Anlagen wie DIN, EN, NEMA, IEC und ATEX. Zertifizierungen, die Ihnen ein gutes Gefühl geben: Wo immer unsere Maschinen arbeiten – mit AERZEN stehen Sie auf der sicheren Seite.

Wirtschaftlichkeit. Right-sized für Ihren Prozess

Energieeffizienz ist eine der Hauptanforderungen an zeitgemäße Kompressortechnologie. Kein Wunder, beträgt der Energieanteil an den gesamten Lebenszykluskosten solcher Anlagen doch rund 80 %. Die Reduktion des Energieverbrauchs ist daher ein Kernziel von AERZEN. Davon profitieren Sie. Beispielsweise durch strömungstechnisch präzise ausgelegte Gebläse- und Verdichtertypen. Durch hohe Wirkungsgrade, innovative Komponentenentwicklungen oder durch das außergewöhnlich breite Portfolio an Getriebevarianten. Entscheidend für den minimierten Energieverbrauch ist jedoch vor allem dies: Jedes Verdichter- und Gebläseaggregat von AERZEN ist maßgeschneidert. Individuell zugeschnitten auf Ihren spezifischen Prozess. Eben right-sized – und deshalb besonders effizient.

„Jede Lösung von **AERZEN** ist individuell zugeschnitten auf die spezifischen Anforderungen unserer Kunden.“

Referenzen

Internationale Projekte



VRa 736S

Butadien Recycle Gas Kompressor

Volumenstrom: 13.590 m³/h
Druckbereich: 0,6 bis 4,0 bar ü

GQ 22.23xz

Prozessgas-Booster in MIDREX-Verfahren

Volumenstrom: 300.000 m³/h
Druckbereich: 0,1 auf 2,2 bar ü
(3 +2 Stufen Konfiguration)



VRa 736S

Koksofengas-Verdichter im integrierten Stahlwerk

Volumenstrom: 10.100 m³/h
Druckbereich: 0,0 bis 4,0 bar ü

GRa 20.f20x

Koksofen- und Gichtgasförderung im Stahlwerk

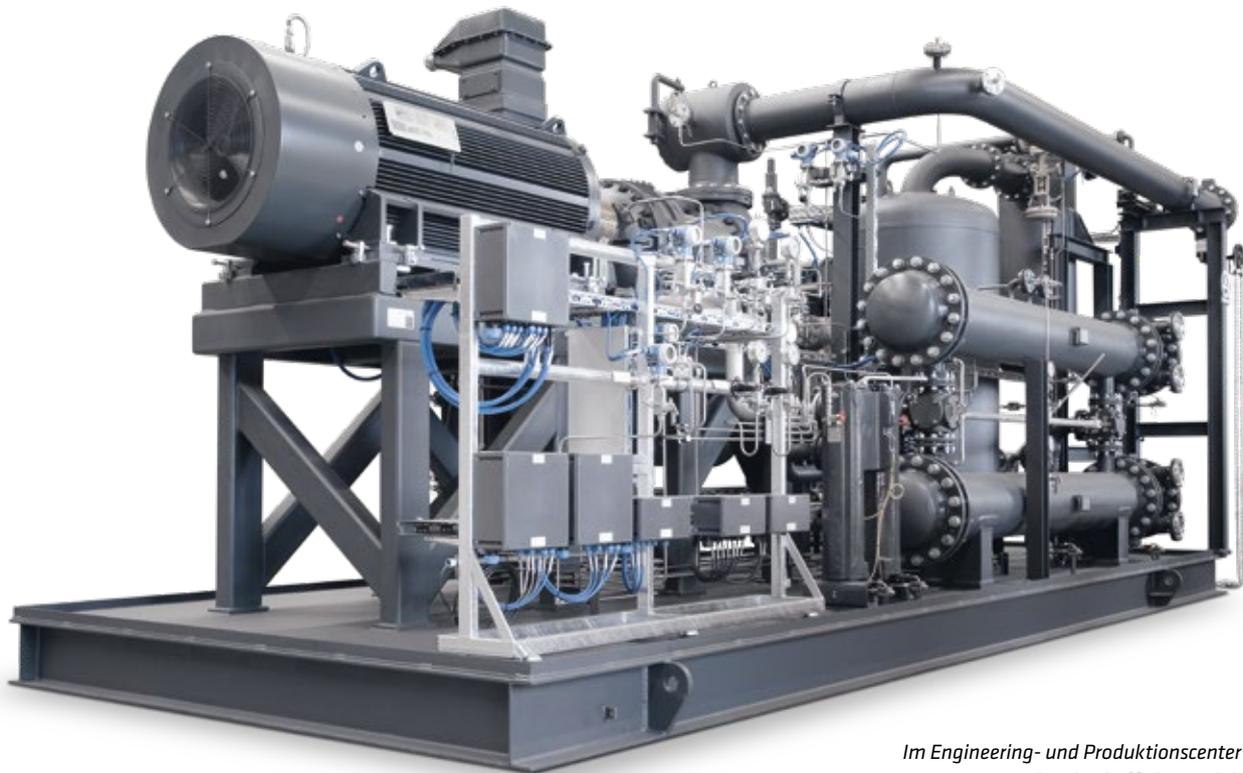
Volumenstrom: 22.500 m³/h
Druckbereich: 0,1 auf 1,1 bar ü
(Dreistufig parallel)



Engineering

Von der Applikation zu Ihrer high-end Lösung

Nicht die Maschine bestimmt den Prozess – sondern der Prozess bestimmt die Maschine. Das ist unsere Philosophie. Wer so anwendungsbezogen denkt wie AERZEN, investiert viel Vorarbeit, um das Geschäft seiner Kunden zu verstehen. In unserem Engineering-Center entstehen auf dieser Grundlage hochleistungsfähige Lösungen. State-of-the-Art Technologien für die anspruchsvollsten Prozessgasanwendungen in den verschiedensten Industrien.



Im Engineering- und Produktionscenter von AERZEN entstehen hocheffiziente High-end Lösungen für die Prozessgas-industrie. Hier ein einstufiges Aggregat der Baureihe VMY.

Kompetenzen vernetzen. Das Engineering-Center

Prozessgasanlagen müssen in den anspruchsvollsten Industrien funktionieren. Entsprechend hoch sind die Anforderungen an Leistung und technisches Design. Um diesen Ansprüchen gerecht zu werden, bündeln wir unsere gesamte technische Expertise im AERZEN Engineering-Center Deutschland. Hier arbeitet ein Team exzellent ausgebildeter Spezialisten. Experten mit internationalen Erfahrungen in allen Bereichen

der Prozessgasverdichtung und -förderung. Hier finden auch unsere F&E-Arbeit und das gesamte Engineering statt – von der Konstruktion bis zur Mess-, Regelungs- und Elektrotechnik. Aus gutem Grund. Denn so ist gewährleistet, dass unsere Lösungen die hohen Qualitätsmaßstäbe erfüllen, die Sie mit dem Anspruch an AERZEN verbinden.



Engineering-Leistungen von AERZEN:

- ✓ Berechnungen von Prozessdaten (Antriebsleistung, Kühlbedarf uvm.)
- ✓ Erstellung von Anlaufkurven zur Antriebsauslegung
- ✓ Akustische Berechnungen
- ✓ Torsions- und biegekritische Berechnungen
- ✓ Rohrleitungsberechnungen inklusive Erdbebenberechnungen
- ✓ Beratungen in allen Sicherheitsfragen des Kunden (z. B. HAZOP Studien)
- ✓ Re-Engineering, konstruktiv und elektrotechnisch

Ihren Prozess verstehen

Mehr als 150 Jahre Wissen in der Entwicklung von Kompressor-technologien, über 10.000 erfolgreich implementierte Prozessgasanlagen in nahezu allen Branchen und Applikationen weltweit –es gibt nahezu keinen Anwendungsfall, den AERZEN nicht gelöst hat. Warum wir uns dennoch so tief in Ihre Aufgabenstellung einarbeiten? Jedes Mal? Weil die Performance der Maschine die Performance des Produktionsprozesses bestimmt.

Weil in Ihren Märkten und Produktionsprozessen der kleine Unterschied entscheidet. Weil Professionalität, Erfahrung und der Blick für das Detail die erfolgsrelevanten Faktoren sind. Und weil wir Ihr Vertrauen als Auftrag verstehen, Sie mit der besten Maschinenlösung zu unterstützen, die derzeit gebaut werden kann.



Ein Partner. In allen Projektphasen

Unsere Engineering-Teams begleiten Ihre Anlagenentwicklung durch alle Projektphasen. Von der ersten Site-Inspection bis lange nach der Inbetriebnahme. Als Ihr Ansprechpartner übernehmen sie die Verantwortung für Ihr Projekt. In allen Bereichen des Systemdesigns. Durchgängig von Projektmanagement und Koordination bis zu Qualitätskontrolle

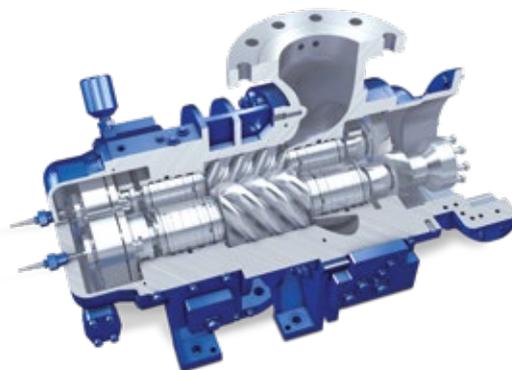
und Systemintegration, Dokumentation und Zertifizierung, Verpackung und Versand, Wartung und Service. Ihr Projekt in einer Hand – damit wollen wir sicherstellen, dass unsere schlüsselfertig übergebenen Produkte nicht nur Ihre Anforderungen erfüllen: Wir wollen Sie in jedem Punkt begeistern.

Prozessgasverdichter VR

Maximale Volumina

Ölfreie Verdichtung

Ölfreie Verdichtung für kleine und große Volumenströme, für nahezu alle Gase: Die trockenen Schraubenverdichter von AERZEN sind enorm vielseitig. Getriebeübersetzungen und Drehzahlregelungen maximieren den ohnehin großen Einsatzbereich. Eine Vielzahl bewährter Dichtungskonzepte und die völlig abgetrennten Ölräume garantieren reibungslosen Dauerbetrieb – auch bei schmutzigen oder zur Polymerisierung neigenden Gasen. Die senkrechte Förderrichtung lässt hohe Wassereinspritzmengen zu. Beispielsweise zur Kühlung, Reinigung und zur Erhöhung des volumetrischen bzw. isentropen Wirkungsgrades. VR-Verdichter von AERZEN sind die ideale Wahl bei schwankenden Betriebszuständen und ölnverträglichen Gasen.



Verdichter ölfrei



Volumenströme von
300 bis 75.000 m³/h

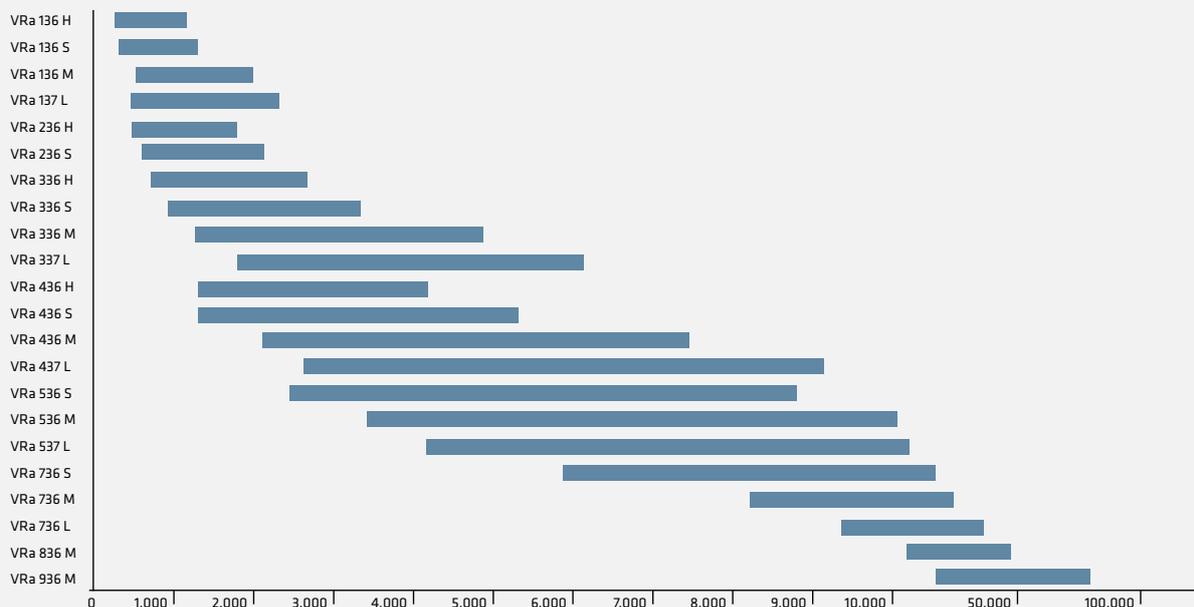


Unterdruck: -900 mbar ü
Überdruck: 52 bar ü
Differenzdruck: 25 bar
(Abhängig vom Vordruck)



Fördermedien:
Neutrale, toxische,
brennbare, korrosive Gase
oder Mischgase

Volumenströme Q₁ (m³/h)



L long, M medium, S short, H high pressure

Prozessgasverdichter VMY

Höchste Drücke

Volle Flexibilität

Sie liefern die höchsten Differenzdrücke bzw. Druckverhältnisse im AERZEN Produktportfolio – die ölgeflutete Verdichter-Baureihe VMY. Via Steuerschieber kann eine stufenlose Regelung des Volumenstroms erfolgen und auch als Anfahr-entlastung genutzt werden. Der Rotorantrieb erfolgt nicht über Steuerzahnräder (wie bei ölfreien Verdichtern), sondern über direkte Kraftübertragung des angetriebenen Rotors. Die Öleinspritzmenge regelt die Auslasstemperatur und stellt bei feuchten Gasen sicher, dass stets oberhalb der spezifischen Taupunkttemperaturen verdichtet wird. So wird das Ausfallen von Wasser ins Öl-/Gasgemisch zuverlässig verhindert. Ausgelegt für jahrelangen Dauerbetrieb sind VMY-Verdichter die ideale Lösung bei niedrigen Molgewichten, bei Kältemitteln und generell bei schwankenden Betriebsbedingungen unter hohen Druckverhältnissen.



Verdichter
öleingespritzt



Volumenströme von
70 bis 11.000 m³/h

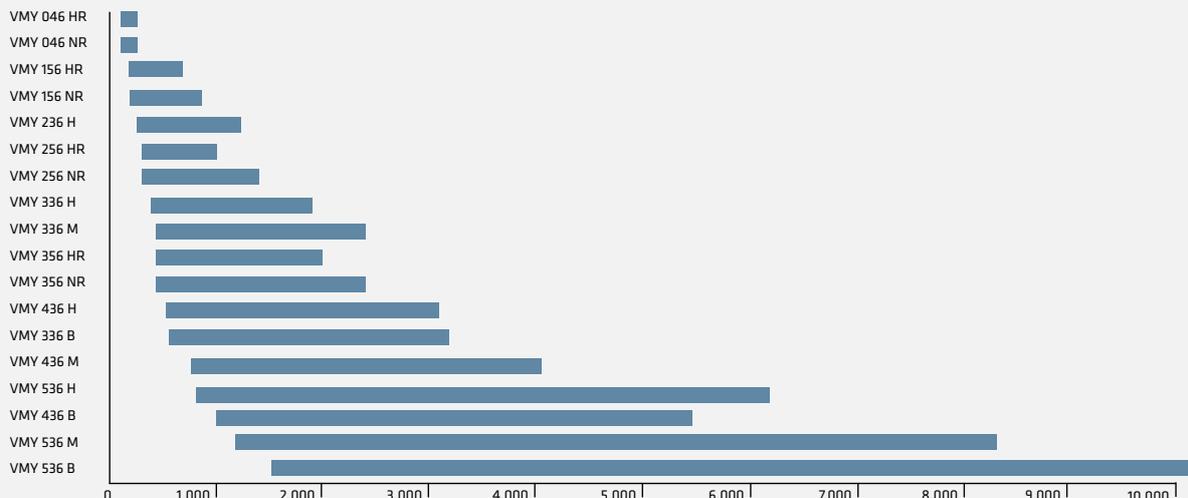


Unterdruck: -900 mbar ü
Überdruck: 25 bar ü
Differenzdruck: 20 bar
(Abhängig vom Vordruck)



Fördermedien: Neutrale und brenn-
bare Gase, ölverträgliche Misch- und
Prozessgase sowie
alle gängigen Kältemittel

Volumenströme Q₁ (m³/h)



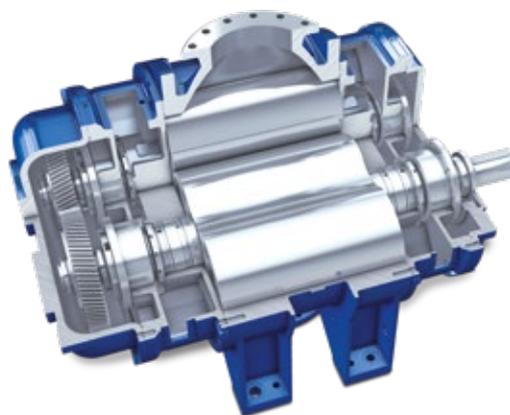
M medium, H high pressure, B booster, HR Hauptrotor angetrieben, NR Nebenrotor angetrieben

Prozessgasgebläse GR

Maximale Sicherheit

Ölfreie Förderung

Die GR Baureihe ist der flexible Alleskönner unter den Roots-Gebläsen. Diese Baureihe eignet sich für die ölfreie Förderung fast aller Gase für kleine und große Volumenströme. Die senkrechte Förderrichtung lässt das kontinuierliche Einspritzen von Wasser zur Kühlung und Reinigung zu, sodass selbst hochverschmutzte oder zur Polymerisierung neigende Gase dauerhaft effizient gefördert werden können. Je nach lokalen Gegebenheiten können verschiedene Dichtungskonzepte gewählt und so die Lebenszykluskosten minimal gehalten werden. Die optimale Lösung besonders für ölunverträgliche Gase.



Gebläse ölfrei



Volumenströme von
90 bis 38.000 m³/h

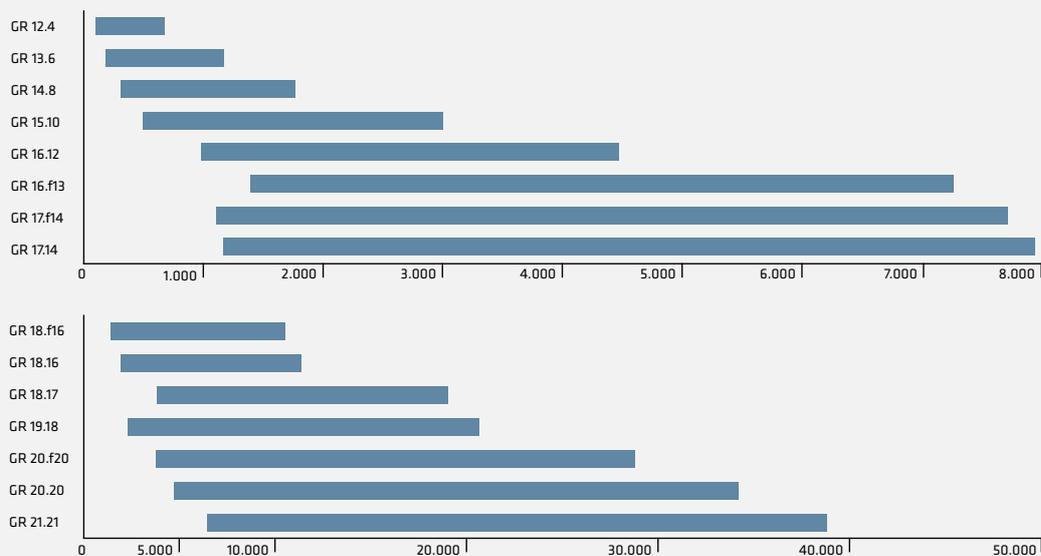


Unterdruck: -500 mbar ü
Überdruck: 6 bar ü
Differenzdruck: 1.500 mbar



Fördermedien: Sauerstoff sowie
neutrale, toxische, brennbare,
korrosive Gase oder Mischgase

Volumenströme Q₁ (m³/h)



Prozessgasgebläse GQ

Robuster dauerläufer

Die robusten Hochleistungsmaschinen der GQ Baureihe sind für den Dauerbetrieb entwickelt. Klebrige oder abrasive Gasbestandteile werden kontinuierlich ausgewaschen, ohne dass medienberührte Teile Schäden davontragen. Die Kombination aus ölgesperrter Gleitringdichtung mit vorgeschaltetem, spülbarem Labyrinth trennt Öl- und Förderraum dauerhaft sicher und effektiv. Ausgelegt für mehrjährigen Dauerbetrieb sind GQ Gebläse die bevorzugte Lösung für Prozess- und Kühlgaswendungen in Eisen-Direktreduktionsanlagen.



Gebälse ölfrei



Volumenströme von
910 bis 104.000 m³/h

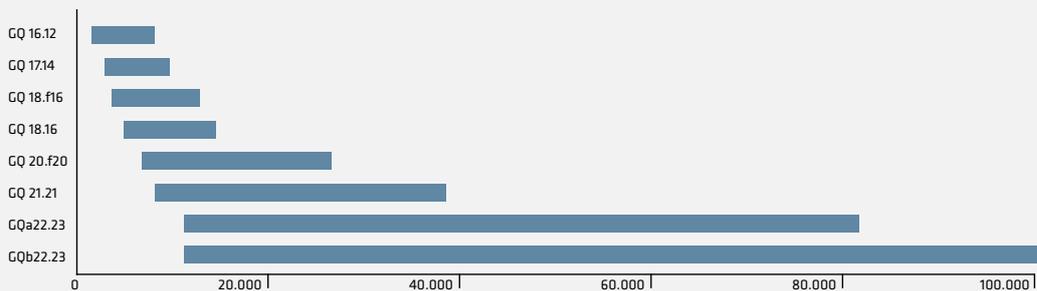


Unterdruck: -500 mbar ü
Überdruck: 6 bar ü
Differenzdruck: 1.500 mbar



Fördermedien:
Neutrale, toxische, brennbare,
korrosive Gase oder Mischgase

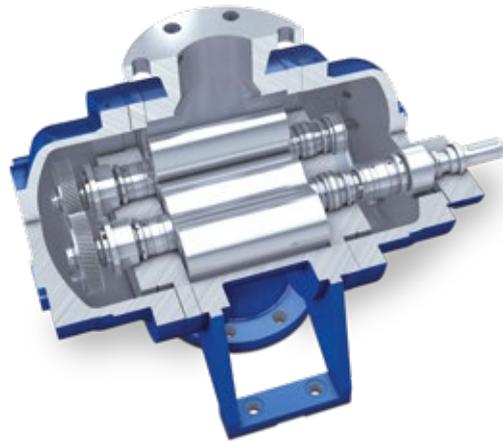
Volumenströme Q_v (m³/h)



Hochdruckgebläse GM HP

Gas-Booster auf Hochdruck-Niveau

Die Hochdruck-Baureihe GM HP wurde für Gas-Booster-Anwendungen in geschlossenen Kreisläufen mit erhöhten Einlassdrücken entwickelt. Für explosive Gase bietet der Designdruck von 25 bar ü die entsprechende Druckstoßfestigkeit (innere EX-Zone). GM HP liefert bis zu 2.000 mbar Druckdifferenz. Die Abdichtung an der Antriebswelle erfolgt über einfach- oder doppelwirkende Gleitringdichtungen.



Gebälse ölfrei



Volumenströme von
50 bis 38.000 m³/h

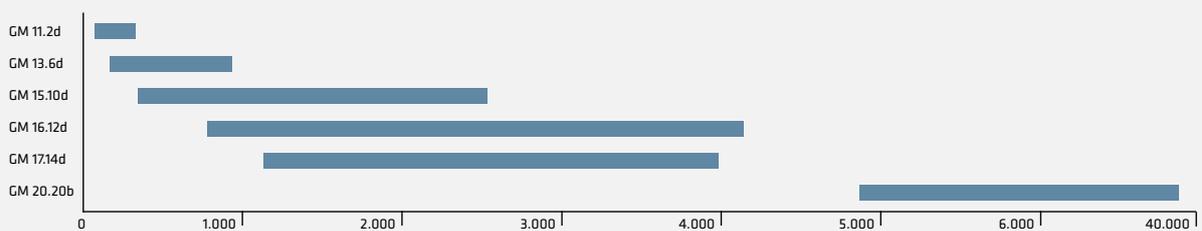


Unterdruck: -700 mbar ü
Überdruck: 25 bar ü
Differenzdruck: 2.000 mbar



Fördermedien:
Neutrale, toxische,
brennbare Gase oder Mischgase

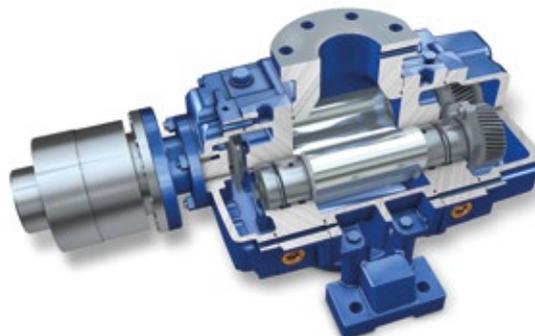
Volumenströme Q_1 (m³/h)



Prozessgasgebläse GMd

Gas-Booster für Niederdruck-Anwendungen

Die GMd Baureihe von AERZEN ist die universell einsetzbare gasdichte Booster-Lösung für den Niederdruckbereich. Ausgestattet mit Magnetkupplung gewährleistet sie ein praktisch wartungsfreies Dichtungskonzept. Sperrsysteme zur Abdichtung der Antriebswelle entfallen komplett und ermöglichen ein wartungsarmes Maschinenkonzept. Die Trennung zwischen Öl- und Prozessseite erfolgt über eine spezielle Kolbenringabdichtung. Die robusten Zwei-Flügler ermöglichen einen Auslegungsdruck von 7,0 bar ü gem. AD2000 / DIN EN 13445. 16 Baugrößen gewährleisten optimale Effizienz und Betriebsbedingungen für jeden Auslegungsfall.



Gebälse ölfrei



Volumenströme von
30 bis 11.000 m³/h

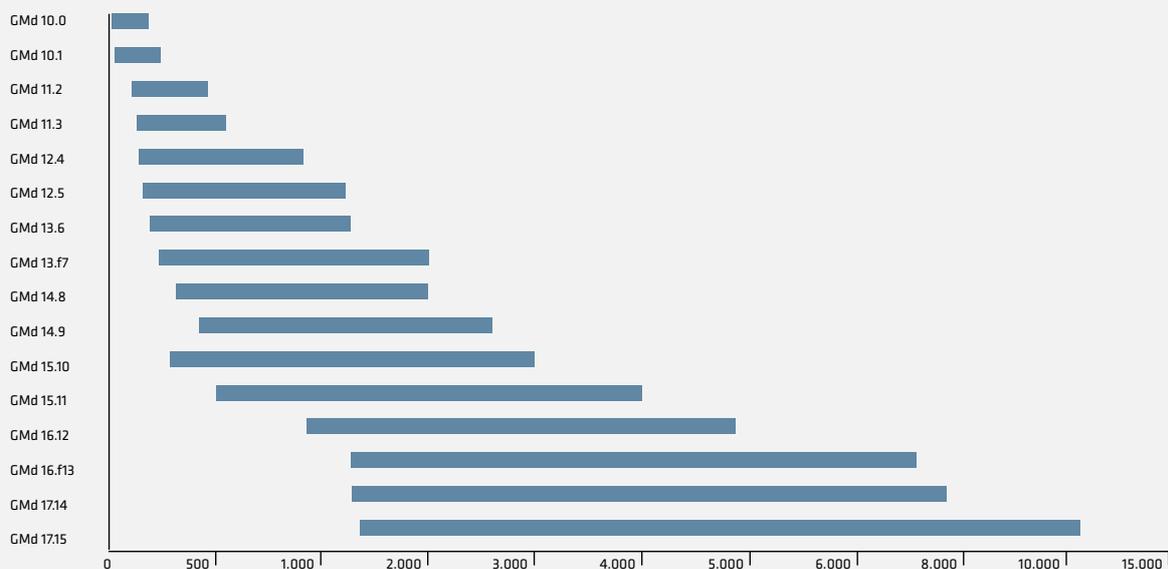


Unterdruck: -700 mbar ü
Überdruck: 7 bar ü
Differenzdruck: 1.000 mbar



Fördermedien:
Neutrale, toxische,
brennbare Gase oder Mischgase

Volumenströme Q_1 (m³/h)



Auf einen Blick

Vielfalt für jede Anwendung

		Verdichter ölfrei Typ VR
Industriegase	Luftzerlegung	
	Sauerstoff	
Koks, Eisen und Stahl	Koksofengas Verdichtung (COG)	✓
	Hochofengas, Gichtgas (BFG)	✓
	Prozess- und Kühlgas in Eisen (DRI)	
	Sperrgasverdichtung Direktreduktionsöfen (DRI)	✓
	Wasserstoff Reduktion (Wasserstoff-Route)	✓
	Sauerstoffeinblasen (aus AEL, PEM Elektrolyse)	
Öl und Gas Gewinnung und Lagerung	Erdgas Verdichtung (onshore, offshore)	✓
	Pipeline Booster, Kompressoraufladung	✓
	Gasrückgewinnung (VRU)	✓
	Boil Off Gas Verdichtung (BOG)	
	Propane, Butane Booster (LNG)	
	Helium Rückgewinnung	
	Dekarbonisierung/Tertiäre Ölgewinnung	✓
Chemische Industrie	Ammoniaksynthese (Recycle Gas Verdichtung)	
	Sodaherstellung (Reichgas, Armgas, feuchtes CO ²)	✓
	Kalkofengas Verdichtung, Brenngas Verdichtung	✓
	Azetylen Kreisgas	
Petrochemie, Raffinerien	PSA feed gas, Tail gas	✓
	Fackelgas Verdichtung	✓
	Ethylen, Propylen, Olefin (Feed gas Verdichtung)	✓
	Butadien (Extraktive Distillation)	✓
	Styren Offgas	✓
	Entschwefelung	✓
	VOC Verdichtung	
Industrielle Forschung und Entwicklung	Kreisprozesse (Edelgase, Spülgase)	
	Helium Verdichtung in Kryoanlagen	
Energieerzeugung	Turbinenaufladung	✓
Erneuerbare Energien, Power to X	Wasserstoff-Netzeinspeisung (AEL, PEM Elektrolyse)	✓
	Sauerstoffnutzung (gesättigt aus AEL, PEM Elektrolyse)	
	Synthesegas Verdichtung (Wasserstoff, Kohlendioxid, Methan)	✓
Glasindustrie	Sauerstoffeinblasen (Schmelzöfen)	
	Zinnbad Schutzatmosphäre (Wasserstoff, Stickstoff)	
Nuklear	Brüdenverdichtung	
	Bor-Recycling	
Kältetechnik	Verdichtung organischer und anorganischer Kältemittel	
	Kältekreisläufe	

Alles – Ausser gewöhnlich

Die Servicewelt von **AERZEN**

Die lange Lebenszeit der AERZEN Maschinen ist legendär. Warum ist Service dann überhaupt ein Thema? Weil es um mehr geht als um Verfügbarkeit und OEM-Originalteile. Die Services von AERZEN sichern Investitionen, Produktivität, den entscheidenden Vorsprung im Wettbewerb. Und das weltweit.



Der AERZEN Vor-Ort-Service

Unsere Serviceteams arbeiten da, wo unsere Maschinen sind. Überall auf dieser Welt. Onshore oder Offshore. Nicht selten unter Extrembedingungen. Wie wir das erreichen? Mit kurzen Wegen. AERZEN hat rund um den Globus ein dichtes Netz aus Servicestützpunkten und dezentralen Teilelagern für Sie gespannt. Über 200 exzellent ausgebildete Servicetechniker stehen Ihnen von dort aus zur Seite. Jederzeit und wo immer Sie uns brauchen.

Von Mietservice und anderen (Dienst-) Leistungen

Die Servicewelt von AERZEN bietet Ihnen viel. Maßgeschneiderte Servicekits beispielsweise. Austauschstufen, Maschinendiagnosen, schalltechnische Optimierungen. Eine unserer wichtigsten Leistungen ist AERZEN Rental Division und steht für einen großen Park an Mietmaschinen. Gebläse, Turbos und Verdichter von AERZEN. In unterschiedlichsten Leistungsklassen. Für alle üblichen Druckbereiche. Sofort einsetzbar und auf Wunsch schlüsselfertig geliefert. Das heißt für Sie? Auch bei unerwartet anstehendem Bedarf sind Sie bestens gerüstet: www.aerzenrental.com



Kontakt weltweit

2.500 Mitarbeiter sind für AERZEN tätig. Auf allen Kontinenten. Mit sechs Vertriebsbüros sind wir alleine in Deutschland für Sie vor Ort. Und mit über 50 Tochtergesellschaften in über 100 Ländern der Welt. So haben wir kurze Wege zu Ihnen – wenn Sie uns einmal brauchen. Rufen Sie an:
[+49 5154 81-0](tel:+495154810)

Service-Hotline

Wir sind für Sie da, auch wenn wir eigentlich nicht da sind – außerhalb unserer Geschäftszeiten. Nutzen Sie den direkten Draht zu AERZEN über unsere regionalen Service-Hotlines:
[+49 700 49318551](tel:+4970049318551)

Customer Net

Wo Sie mehr über das Unternehmen und die führenden Kompressortechnologien aus Aerzen erfahren können? Ganz einfach: In unserem Customer Net auf unserer Homepage. Dort haben wir alles für Sie hinterlegt, was wissenswert ist:
www.aerzen.com



LET'S TALK

Find your local contact

www.aerzen.com/worldwide

AERZEN Verdichtung als Erfolgsprinzip.

Die Aerzener Maschinenfabrik wurde 1864 gegründet. 1868 haben wir das erste Drehkolbengebläse Europas gebaut. 1911 folgten die ersten Turbogebläse, 1943 die ersten Schraubenverdichter und 2010: das erste Drehkolbenverdichter-Aggregat der Welt. Innovationen made by AERZEN treiben die Entwicklung der Kompressortechnik immer weiter voran. Heute zählt AERZEN weltweit zu den ältesten und bedeutendsten Herstellern von Drehkolbengebläsen, Drehkolbenverdichtern, Schraubenverdichtern und Turbogebläsen. Und in vielen Anwendungsbereichen zu den unangefochtenen Marktführern.

In 50 Tochtergesellschaften auf der ganzen Welt arbeiten mehr als 2.500 erfahrene Mitarbeiter mit Hochdruck am Fortschritt in der Kompressortechnologie. Ihre technische Kompetenz, unser internationales Expertennetzwerk und die stetige Rückkoppelung mit unseren Kunden sind die Basis unseres Erfolgs. Produkte und Dienstleistungen von AERZEN setzen Maßstäbe. In puncto Verlässlichkeit, Wertbeständigkeit und Effizienz. Fordern Sie uns heraus.



LET'S TALK

Find your local contact

www.aerzen.com/worldwide

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28 - 31855 Aerzen / Deutschland
Telefon: +49 5154 81 0 - Fax: +49 5154 81 9191
info@aerzen.com - www.aerzen.com



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE