

Rozszerzenie programu produkcji dmuchaw rotacyjnych Delta Blower

02.10.2020

Zakres produktu Aerzener Maschinenfabrik został uzupełniony do zakresu przepływu 6300 m³/h. Umożliwia to AERZEN, jednemu ze światowych liderów technologii dmuchawowej, oferowanie klientom jeszcze bardziej zróżnicowanej serii dmuchaw. Indywidualne wymagania odnośnie wytwarzania powietrza procesowego mogą być spełnione w sposób jeszcze bardziej dopasowany do potrzeb oraz efektywniej, jak wyjaśnia kierujący się innowacjami producent maszyn z Dolnej Saksonii.

Nowy typ w zakresie Delta Blower Generation 5 powoduje, iż poprzedni skok wydajności z 5400 do 7900 m³/h jest zmniejszony poprzez pośrednią wydajność 6300 m³/h przy nominalnej średnicy DN250 i zakresie ciśnień do 1000 mbar. AERZEN dalej rozszerza rodzinę produktu wprowadzając jego dodatkową gradację.

Oferując szeroki zakres aplikacji bezolejowego sprężania powietrza i neutralnych gazów, typoszereg Delta Blower Generation 5 podkreśla ponad 150 lat rozwoju technologicznego pioniera AERZEN: silne, solidne dmuchawy rotacyjne, które są także niezawodne w zakresie ciągłej pracy i przekonują swoją wytrzymałością. Łatwe w obsłudze i skonstruowane jako wytwarzające niski poziom hałasu, stopnie sprężające serii Delta Blower są owocem niemieckich prac inżynierskich i okazały się niezawodne w różnych strefach klimatycznych jak też w trudnych warunkach instalacyjnych. Inteligentnie zaprojektowane elementy konstrukcyjne agregatów skutkują rozwiązaniem, które poprzez ustawienie "bok-do-boku" umożliwia oszczędność miejsca instalacyjnego. Wszystkie jednostki mogą być instalowane wewnątrz jak też na zewnątrz jako samodzielne jednostki lub zintegrowane systemy.

Zakres wydajności wynosi od 30 do 15.000 m³/h, zakres regulacyjności przepływu od 25 do 100%, pokrywając nominalne średnice przyłączeniowe od 50 DN do 400 DN. Zgodnie z filozofią AERZENa "100% czystości", cały typoszereg Delta Blower gwarantuje czystość produktu/powietrza procesowego na skutek braku materiału absorpcyjnego stosowanego do redukcji hałasu. Tłumik na tłoczeniu działa na zasadzie użycia fali dźwiękowych, które wygaszają się wzajemnie. Zaleta: ten sposób eliminuje proces wyplukiwania materiału absorpcyjnego i jego przedostawania się go do sprężonego powietrza. Bezolejowe sprężanie zgodnie z klasą 0 gwarantuje

absolutną czystość w procesie wytwarzania sprężonego powietrza, tak więc nawet wrażliwe wymagania produkcyjne mogą być spełnione ze 100% bezpieczeństwem.