

Sprężarki rotacyjne AERZEN zostały zoptymalizowane i rozszerzone o nowe typy.

02.10.2020

W zakresie aplikacji transportu pneumatycznego jak też w napowietrzaniu ścieków, wytwarzanie powietrza procesowego jest bardzo energochłonne. Użytkownicy zmuszani są do zastosowania sprężarki odpowiedniej do ich procesu celem oszczędności energii. Dlatego też seria sprężarek rotacyjnych Delta Hybrid jest ciągle rozwijana, optymalizowana i uzupełniona o dodatkowo trzy typy.

Od czasu udanego wprowadzenia na rynek w 2010, seria sprężarek rotacyjnych Delta Hybrid jest ciągle rozwijana. Obecnie 18 typów Delta Hybrid pokrywa przepływy w zakresie od 110 m³/h do 9.000 m³/h przy mocach napędów od 5.5 kW do 400 kW. Nowy typ Delta Hybrid D76S charakteryzujący się maksymalnym przepływem 4.580 m³/h i wielkością napędu 160 kW, uzupełnia górny zakres przepływów. W zakresie niższych wydajności, dwie nowe jednostki poszerzają portfolio celem jeszcze lepszej gradacji. Obok nowej D19S z maksymalnym przepływem 1140 m³/h i mocą 45 kW, także D29S z maksymalnym przepływem 1740 m³/h i 75 kW wzbogaca zakres produktu. D76S, D29S oraz D19S operują w zakresie standardowych ciśnień. Modele D76H oraz D76E zostały skonstruowane dla zakresu ciśnień do 1.500 mbar oraz podciśnienia do -700 mbar.

Użytkownicy korzystają nie tylko z możliwości lepszego dopasowania maszyn oraz wynikających z tego niższych kosztów ale także z faktu, iż cały typoszereg został zoptymalizowany. W ten sposób wydobyto z urządzeń dodatkowy potencjał, prowadząc do zwiększenia efektywności do 5% w zakresie każdego typu.

AERZEN wprowadził zoptymalizowaną serię wraz z nowymi modelami w połowie roku 2020. Ponadto typoszereg Delta Hybrid będzie wyposażony w innowacyjny sterownik AERtronic celem kontroli maszyn i monitoring procesu. Nowy sterownik sprężarek rotacyjnych posiada, zależnie od wybranej wersji, interfejs chmury, opcję automatycznego awaryjnego wyłączenia, digitalnych instrumentów kontrolnych oraz wskaźnika błędów.

Zalety sprężarek rotacyjnych Delta Hybrid w pigułce:

- Wyraźnie poprawiona efektywność energetyczna z oszczędnościami do 20% w porównaniu do zwykłych maszyn;
- Rozszerzony zakres zastosowań dla aplikacji w zakresie ciśnień różnicowych do 1.500 mbar nadciśnienia oraz -700 mbar podciśnienia;
- Niskie nakłady serwisowe i konserwacyjne (serwis od frontu, sprawdzanie poziomu oleju z zewnątrz nawet przy pracującej maszynie, wymiana oleju wydłużona do 16.000 roboczogodzin), niezawodność i wytrzymałość;
- Szeroki zakres regulacji (25 – 100%) z możliwie najlepszymi sprawnościami także w zakresie obciążeń częściowych;
- Opatentowana i niezawodna konstrukcja łożysk;
- Niskie temperatury sprężonego powietrza dzięki wyśmienitym właściwościom termicznym;
- Kompaktowa konstrukcja oraz ustawienie bok-do-boku, niski poziom hałasu, możliwość ustawienia na zewnątrz;
- Certyfikat ATEX oraz klasa 0 wg. ISO 8573 odnośnie sprężania bezolejowego
- Brak materiałów absorpcyjnych w tłumikach, w konsekwencji brak zanieczyszczenia sprężonego powietrza;
- Napęd pasowy celem dokładnego dopasowania się do zadanego przepływu (automatyczny naciąg pasów poprzez przegubową platformę silnika zapewnia niskie nakłady serwisowe i wysoką niezawodność);
- Rozwiązania dopasowane pod indywidualne potrzeby, różne modyfikacje i opcje;